

33 74 502 Radialwellendichtring für Kegelrad ersetzen (Winkelgetriebe hinten ausgebaut)

HINWEIS

Muss der Wellendichtring im Gewinding aufgrund Undichtigkeit erneuert werden, ist der Druckring des Kegelrads ebenfalls zu erneuern.

Vorarbeiten

Öl im Winkelgetriebe ablassen (Winkelgetriebe ausgebaut)

Aufnahmen der Haltevorrichtung positionieren

Winkelgetriebe in Haltevorrichtung einbauen

Flansch und Blockierung einbauen

Kerntätigkeit

(-) Mutter Kegelrad ausbauen

- Blockierung (Nr. 33 2 503) in Löserichtung kontern.

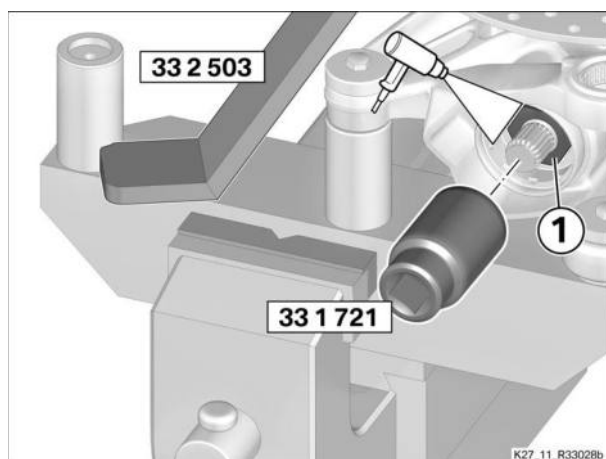
ACHTUNG

Erhitzen der Kegelradmutter

Beschädigung des Radialwellendichtrings

- Nach Lösen der Kegelradmutter, muss der Radialwellendichtring des Kegelrads erneuert werden.

- Mutter (1) erwärmen und mit Stecknuss (Nr. 33 1 721) ausbauen.



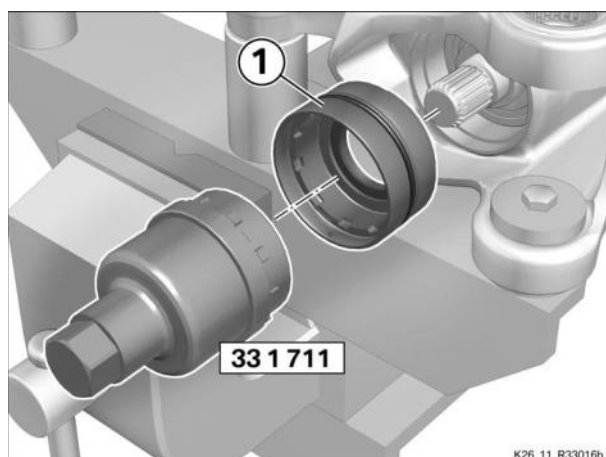
Technische Daten

Lösetemperatur Kegelradmutter		100 °C	
-------------------------------	--	--------	--

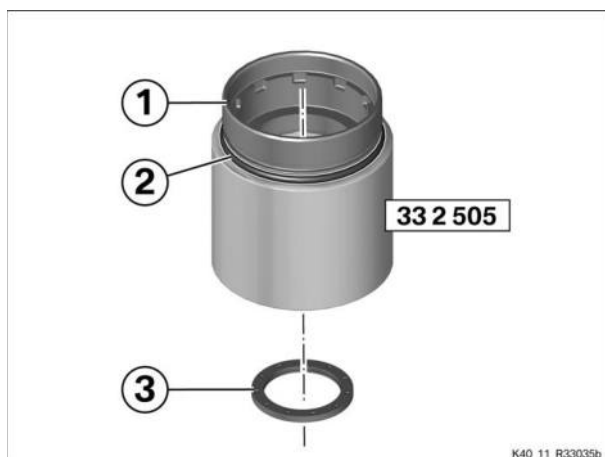
- Gewinde reinigen.

(-) Gewinding Kegelrad ausbauen

- Gewinding (1) mit Zapfenschlüssel (Nr. 33 1 711) ausbauen.

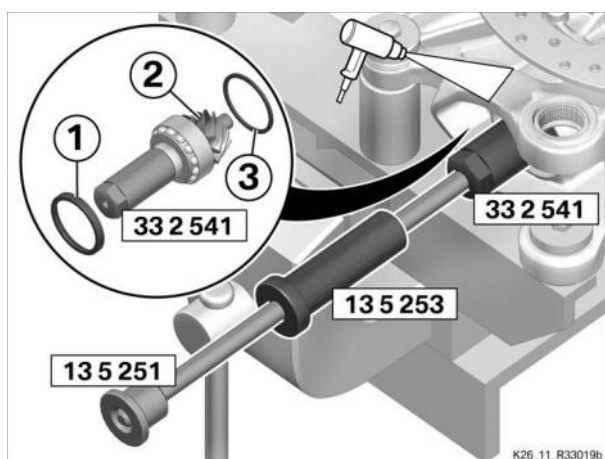


(-) Gewinding Kegelrad zerlegen



- Gewinding (1) in Stütze (Nr. 33 2 505) einsetzen.
- O-Ring (2) ausbauen.
- Wellendichtring (3) mit geeignetem Werkzeug aus Gewinding (1) ausbauen.

(-) Kegelrad aus Winkelgetriebegehäuse ausbauen



- Gewindeadapter (Nr. 33 2 541) und Zugstange (Nr. 13 5 251) mit Schlaggewicht (Nr. 13 5 253) einbauen.
- Gehäuse im Bereich um Lagerring (1) erwärmen.

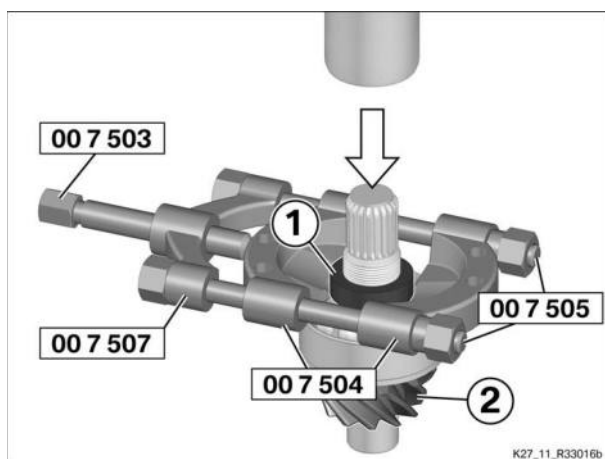


Technische Daten

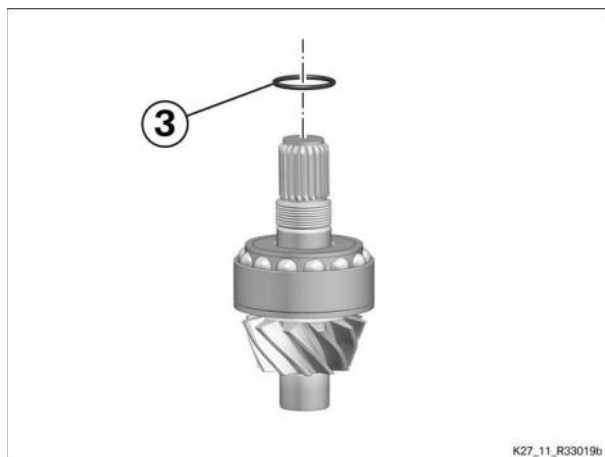
Lösetemperatur		100 °C	
Lagerung			
Kegelrad			

- Lagerring (1) mit Kegelrad (2) ausbauen.
- Distanzscheibe (3) ausbauen.

(-) Druckring und O-Ring Kegelrad ausbauen

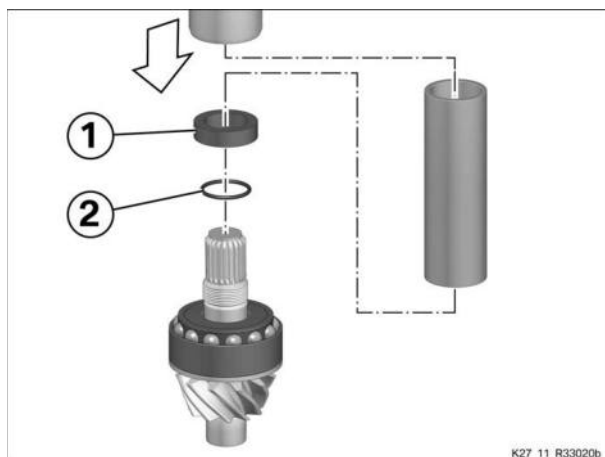


- Einstellbacken (Nr. 00 7 504), Einstellschrauben (Nr. 00 7 505) und Brücke (Nr. 00 7 507) mit Druckspindel (Nr. 00 7 503) einbauen und vorspannen.
- Abzieher auf Presse auflegen und Druckring (1) ausbauen, dabei Kegelrad (2) festhalten.
- O-Ring (3) ausbauen.



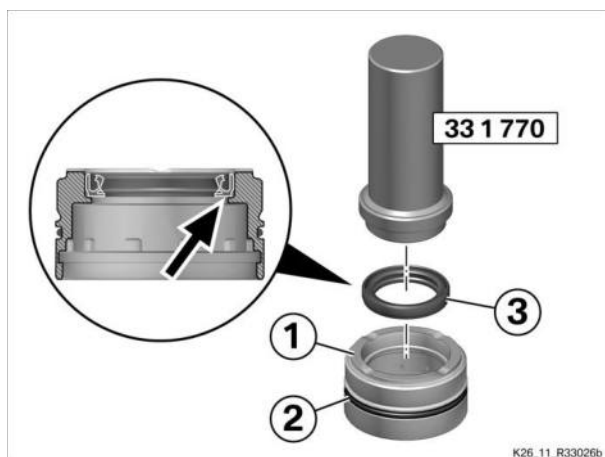
(-) Druckring Kegelrad einbauen

- **Neuen O-Ring (2)** einbauen.
- » O-Ring (2) sitzt in der Nut zwischen Kegelrad und Kugelläufig.
- **Neuen Druckring (1)** auf Kegelrad positionieren.
- Druckring (1) mit geeignetem Werkzeug und Presse bis Anschlag einbauen.



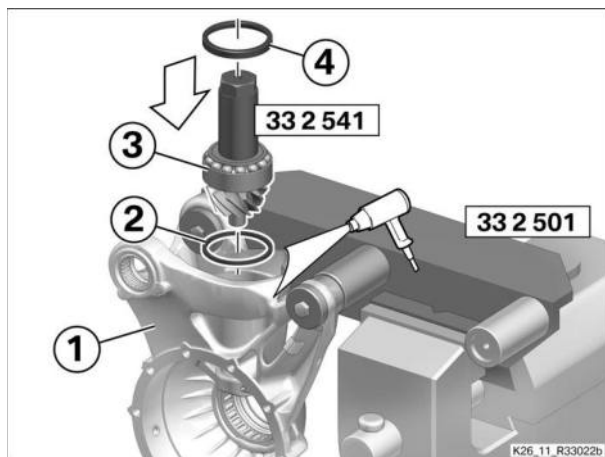
(-) Gewinding Kegelrad zusammenbauen

- **Neuen Wellendichtring (3)** auf Gewinding (1) mit der geschlossenen Seite nach unten (**Pfeil**) positionieren.
- Wellendichtring (3) mit Schlagdorn (Nr. 33 1 770) bis auf Anschlag einbauen.
- **Neuen O-Ring (2)** einbauen.



(-) Kegelrad in Winkelgetriebegehäuse einbauen

- Haltevorrichtung (Nr. 33 2 501) mit Gehäuse (1) drehen und fest in Schraubstock einspannen.
- » Gehäuse (1) zeigt senkrecht nach unten.
- Distanzscheibe (2) in Gehäuse einsetzen.
- Lagerring (4) auf Kegelrad (3) positionieren und Gewintheadapter (Nr. 33 2 541) einbauen.
- Lagersitz leicht einölen.



- Gehäuse (1) im Bereich des Lagers erwärmen.

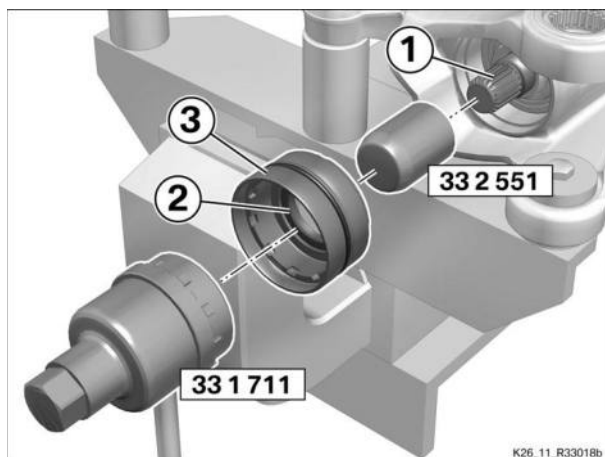


Technische Daten

Fügetemperatur		100 °C	
Lagerung			
Kegelrad			

- Vormontiertes Kegelrad (3) zügig und ohne zu verkanten einbauen.
- » Kegelrad (3) und Lagerring (4) sitzen bis zum Anschlag im Gehäuse (1).

(-) Gewinding Kegelrad einbauen



- Schlupfhülse (Nr. 33 2 551) auf Kegelradwelle (1) aufstecken.
- Dichtlippe Wellendichtring (2) leicht einölen.



Getriebeöl

BMW Synthetik OSP	83 22 2 445 460
-------------------	-----------------

- Gewinding (3) einbauen und mit Zapfennuss (Nr. 33 1 711) festziehen.

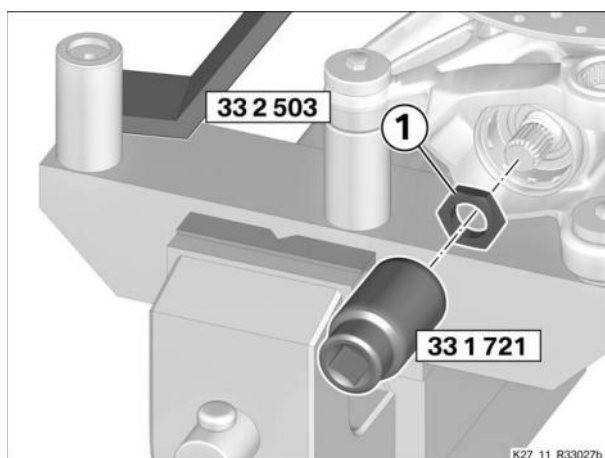


Anziehdrehmomente

Gewinding		
M65 x 1,5	180 Nm	

- Zapfennuss (Nr. 33 1 711) und Schlupfhülse (Nr. 33 2 551) ausbauen.

(-) Mutter Kegelrad einbauen



- Blockierung (Nr. 33 2 503) in Anzugsrichtung kontern.
- Mutter (1) mit Stecknuss (Nr. 33 1 721) festziehen.



Anziehdrehmomente

Sechskantmutter an Kegelrad		
Gewinde reinigen, M24 x 1,5	200 Nm	
Schraubensicherungsmittel (Loctite 2701, hochfest)		

Folgearbeiten

Flansch und Blockierung ausbauen

Winkelgetriebe aus Haltevorrichtung ausbauen

Öl in Winkelgetriebe einfüllen

Verschlussstopfen einbauen