



Produktdatenblatt

CASTROL OPTIMOL PASTE TA

Silberfarbene Hochtemperaturpaste für Schraubverbindungen

Beschreibung

Optimol Paste TA für Schraubverbindungen bis + 1.100°C. Sie wird als Montagepaste eingesetzt und verhindert Festbrennen, Verschweißen und Verzundern. Optimol Paste TA bewirkt eine gute Trennung und Abdichtung im Hochtemperatur- und Nassbereich sowie bei aggressiven Medien.

Anwendungsbereiche

- Als Montagehilfe für korrosionsgefährdete, temperatur- und umweltbelastete Bauteile wie
 - Schrauben, Buchsen und Ventile
 - Flansch- und Rohrschraubverbindungen
 - formschlüssige Bauteile
 - Dichtungen, Stopfbuchsen und -packungen
 - auch bei Metallpaarungen von Leichtmetall gegen Stahl.
- Als Grund- und Dünnschmier für thermisch hochbelastete Gleitflächen.
- Temperatureinsatzbereich - 40°C bis 1100°C

Vorteile

- OPTITEC® - CASTROL OPTIMOL Technologie
- hohe Druckaufnahmefähigkeit
- kalt- und heißwasserbeständig
- sofort schmierwirksam
- sparsamer Verbrauch
- bedingt laugen- und säurebeständig
- guter Korrosionsschutz
- trennaktiv
- problemlose Anwendung (Spray)

Optimol Paste TA
19.10.2006

Castrol Optimol Paste TA and Castrol logo are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Die technischen Daten sind Durchschnittswerte, die jedoch innerhalb der festgelegten Spezifikation liegen. Diese Angaben entsprechen umfangreichen Prüfungen und Praxiserfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungen kann daraus keine Verbindlichkeit für die Bewährung in jedem Einzelfall hergeleitet werden. Praxiserprobungen empfohlen. Änderungen der Zusammensetzung bleiben vorbehalten, gegebenenfalls in Absprache mit dem Kunden. Weitere Produkt-Informationen sind bei der Anwendungstechnik der Deutsche BP Aktiengesellschaft zu erfragen.

Deutsche BP AG – Industrial Lubricants & Services, Erkelenzer Str. 20, 41179 Mönchengladbach
Tel: +49 (0)2161 909-30 Fax: +49 (0)2161 909-481

www.castrol.com/industrial

Page 1 of 2

Hinweise zur Anwendung

- Oberflächen vor dem Auftragen säubern.
- Optimol Paste TA mit Pinsel, fusselfreiem Lappen oder Ledertuch gleichmäßig auftragen.
- Spraydose vor Gebrauch gut schütteln. Im Abstand von ca. 15-20 cm zur Schmierstelle gleichmäßig und dünn aufsprühen. Bei Schrauben bis auf den Gewindegrund.
- Für pastenspezifische Anwendungen - nicht als Ersatz einer Öl- oder Fettschmierung.
- In Spraydosen: Optimol Paste TA SPRAY (Artikel-Nr. 08446)

Technische Daten

	Einheit	Kennwert	Prüfverfahren
CASTROL OPTIMOL PASTE TA	-	-	-
Artikel-Nr.	-	08452	-
Farbe	-	silberfarben	visuell
Basis	-	Anorganischer Verdicker/ Thermisch-stabile Festschmierstoffe	-
Konsistenz nach NLGI-Klasse	-	1 - 2	DIN 51818
Walkpenetration Pw 60	0,1 mm	295 - 310	DIN ISO 2137
Dichte bei +20 °C	kg/m ³	1340	DIN 51757
Wasserbeständigkeit bei +90 °C	-	1 - 2	DIN 51807 T. 1
Fließdruck bei + 20 °C - 20 °C	hPa	45 700	DIN 51805

Optimol Paste TA
19.10.2006

Castrol Optimol Paste TA and Castrol logo are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Die technischen Daten sind Durchschnittswerte, die jedoch innerhalb der festgelegten Spezifikation liegen. Diese Angaben entsprechen umfangreichen Prüfungen und Praxiserfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungen kann daraus keine Verbindlichkeit für die Bewährung in jedem Einzelfall hergeleitet werden. Praxiserprobungen empfohlen. Änderungen der Zusammensetzung bleiben vorbehalten, gegebenenfalls in Absprache mit dem Kunden. Weitere Produkt-Informationen sind bei der Anwendungstechnik der Deutsche BP Aktiengesellschaft zu erfragen.

Deutsche BP AG – Industrial Lubricants & Services, Erkelenzer Str. 20, 41179 Mönchengladbach
Tel: +49 (0)2161 909-30 Fax: +49 (0)2161 909-481

www.castrol.com/industrial